



**ASSEMBLEIA GERAL
SESSÃO ORDINÁRIA**

**RELATÓRIO E CONTAS
ANO 2016**

25 DE MARÇO DE 2017

PARQUE DE CAMPISMO DO SOBREIRO

RELATÓRIO E CONTAS DA DIREÇÃO 2016

PREÂMBULO

Companheiros, chegámos ao fim do nosso mandato, apesar das contrariedades que nos apareceram neste último ano pensamos ter cumprido com aquilo a que nos propusemos.

Apresentámos um resultado negativo devido ao encerramento do nosso Parque, mas, mesmo assim, contámos com a compreensão de todos os nossos companheiros.

Quero realçar a colaboração da Câmara Municipal de Mafra e da ASAE que sempre demonstraram disponibilidade para a resolução do licenciamento.

Com a colaboração do nosso companheiro Alexandre Almeida, estivemos presentes em quase todos os acampamentos.

Realizámos um acampamento desportivo no nosso Parque de Campismo que foi considerado um êxito por todos os participantes, desde já agradecemos a colaboração dos nossos sócios e companheiros de outros Clubes no apoio que deram à Direção, pois sem eles não teríamos conseguido elevar o nome do nosso Clube ao patamar que merece estar, realizámos também um fogo de sala que contou com a colaboração dos nossos sócios e, mais uma vez, também contámos com a colaboração de companheiros de outros Clubes, o que nos dá sempre muita alegria por ver que o espírito campista ainda está vivo e bem vivo.

Festejámos a reabertura do nosso Parque com uma grandiosa festa com a participação de alguns músicos companheiros e amigos do nosso Clube e contámos também com a colaboração do Grupo Cavaquinhos da Ericeira.

Mais uma vez os nosso companheiros participaram no Cabaz de Natal que foi entregue ao Rotary Clube de Mafra para ser entregue a famílias carenciadas, e mais uma vez estivemos presentes numa cerimónia do Rotary Clube de Mafra onde fomos agraciados com uma medalha como reconhecimento da nossa participação numa campanha de cariz humanitária.

Agradecemos aos nossos companheiros toda a ajuda dada à Direção na construção do nosso Clube.

Viva o Clube Campismo Estrela

Saudações Campistas

A Direção

MOVIMENTO ASSOCIATIVO CCE 2016

DESIGNAÇÃO	2015	2016
Sócios existentes	1090	1131
Sócios readmitidos	0	0
Sócios admitidos	47	74
TOTAL	1137	1205

Desistências de sócios	3	3
Sócios falecidos	3	0
Sócios afastados	0	0
TOTAL	6	3

TOTAL DE SÓCIOS EFECTIVOS	1131	1202
----------------------------------	-------------	-------------

MOVIMENTO DE CARTAS CAMPISTA CCE 2016

DESIGNAÇÃO	2015	2016
Cartas Campista Nacionais emitidas	22	25
Cartas Campista Nacionais revalidadas (ex-AV incluído)	301	246
Cartas Juvenis emitidas	0	0
Cartas Montanheiro emitidas	0	0
Cartas Montanheiro revalidadas	0	0
Carnet Camping Internacional emitidos	0	0

MAPA ESTATÍSTICO DE DORMIDAS NO PARQUE DO C.C.E. NO SOBREIRO 2016

ORIGEM	JANEIRO	FEVEREIRO	MARÇO	ABRIL	MAIO	JUNHO	JULHO	AGOSTO	SETEMBRO	OUTUBRO	NOVEMBRO	DEZEMBRO	2015	2016
PORTUGAL	512	529	576	570	688	1104	241			581	532	336	10815	5669
UNIÃO EUROPEIA	2	13	10	12	59	77	11				8		706	192
OUTROS PAÍSES													61	0
TOTAL	514	542	586	582	747	1181	252	0	0	581	540	336	11582	5861

MAPA ESTATÍSTICO DE PRESENCAS NO PARQUE DO C.C.E. NO SOBREIRO 2016

ORIGEM	JANEIRO	FEVEREIRO	MARÇO	ABRIL	MAIO	JUNHO	JULHO	AGOSTO	SETEMBRO	OUTUBRO	NOVEMBRO	DEZEMBRO	2015	2016
PORTUGAL	104	118	122	152	149	221	92			180	148	92	2178	1378
UNIÃO EUROPEIA	2	3	10	12	50	51	10				4		384	142
OUTROS PAÍSES													15	0
TOTAL	106	121	132	164	199	272	102	0	0	180	152	92	2577	1520

BALANCETE CONTAS DO RAZAO, EM 31 DE DEZEMBRO DE 2016, ANTES DO APURAMENTO DE RESULTADOS

Conta	Designacao	Débito	Crédito	Saldo Devedor	Saldo Credor
11	CAIXA	8 743,34	8 543,25	200,09	
12	DEPOSITOS A ORDEM	150 326,18	112 635,21	37 690,97	
21	CLIENTES E UTENTES	126 462,29	113 941,41	12 520,88	
22	FORNECEDORES	8 592,58	11 239,22		2 646,64
23	PESSOAL	31 116,55	31 116,55		
24	ESTADO E OUTROS ENTES PUBLICOS	103 761,36	102 375,64	3 181,95	1 796,23
26	FUNDADORES/ASSOCIAC/FEDERAC	4 638,07	7 333,41		2 695,34
27	OUTRAS CONTAS A RECEBER/PAGAR	3 661,86	8 210,42		4 548,56
28	DEFERIMENTOS	279,95	11,39	268,56	
31	COMPRAS	446,96	446,96		
32	MERCADORIAS	1 259,05	458,88	800,17	
41	INVESTIMENTOS FINANCEIROS	189,27		189,27	
43	ATIVOS FIXOS TANGIVEIS	99 838,07	34 694,79	65 143,28	
51	FUNDOS		43 894,22		43 894,22
56	RESULTADOS TRANSITADOS	99,55	69 254,77		69 155,22
61	CUSTOS MERC. VEND.E CONSUMIDAS	458,88		458,88	
62	FORNECIM. E SERVIÇOS EXTERNOS	50 669,09	163,93	50 505,16	
63	GASTOS COM O PESSOAL	49 484,51	1 183,68	48 300,83	
64	GASTOS DE DEPRECIACÃO E AMORT.	1 019,22		1 019,22	
68	OUTROS GASTOS E PERDAS	1 923,60		1 923,60	
71	VENDAS E PRESTAÇÕES DE SERVIÇOS		75 005,73		75 005,73
72	PROVEITOS ASSOCIATIVOS	7,50	12 244,00		12 236,50
75	SUBSIDIOS, DOAÇÕES		8 920,39		8 920,39
78	OUTROS RENDIMENTOS E GANHOS		1 304,03		1 304,03
81	RESULTADO LIQUIDO DO PERIODO	18 369,61	18 369,61		
TOTAL (EUROS)		661 347,49	661 347,49	222 202,86	222 202,86

BALANCETE CONTAS DO RAZAO, EM 31 DE DEZEMBRO DE 2016, DEPOIS DO APURAMENTO DE RESULTADOS

Conta	Designacao	Débito	Crédito	Saldo Devedor	Saldo Credor
11	CAIXA	8 743,34	8 543,25	200,09	
12	DEPOSITOS A ORDEM	150 326,18	112 635,21	37 690,97	
21	CLIENTES E UTENTES	126 462,29	113 941,41	12 520,88	
22	FORNECEDORES	8 592,58	11 239,22		2 646,64
23	PESSOAL	31 116,55	31 116,55		
24	ESTADO E OUTROS ENTES PUBLICOS	103 761,36	102 375,64	3 181,95	1 796,23
26	FUNDADORES/ASSOCIAC/FEDERAC	4 638,07	7 333,41		2 695,34
27	OUTRAS CONTAS A RECEBER/PAGAR	3 661,86	8 210,42		4 548,56
28	DEFERIMENTOS	279,95	11,39	268,56	
31	COMPRAS	446,96	446,96		
32	MERCADORIAS	1 259,05	458,88	800,17	
41	INVESTIMENTOS FINANCEIROS	189,27		189,27	
43	ATIVOS FIXOS TANGIVEIS	99 838,07	34 694,79	65 143,28	
51	FUNDOS		43 894,22		43 894,22
56	RESULTADOS TRANSITADOS	99,55	69 254,77		69 155,22
61	CUSTOS MERC. VEND.E CONSUMIDAS	458,88	458,88		
62	FORNECIM. E SERVIÇOS EXTERNOS	50 669,09	50 669,09		
63	GASTOS COM O PESSOAL	49 484,51	49 484,51		
64	GASTOS DE DEPRECIACÃO E AMORT.	1 019,22	1 019,22		
68	OUTROS GASTOS E PERDAS	1 923,60	1 923,60		
71	VENDAS E PRESTAÇÕES DE SERVIÇOS	75 005,73	75 005,73		
72	PROVEITOS ASSOCIATIVOS	12 244,00	12 244,00		
75	SUBSIDIOS, DOAÇÕES	8 920,39	8 920,39		
78	OUTROS RENDIMENTOS E GANHOS	1 304,03	1 304,03		
81	RESULTADO LIQUIDO DO PERIODO	125 318,34	120 577,30	4 741,04	
TOTAL (EUROS)		865 762,87	865 762,87	124 736,21	124 736,21

CLUBE CAMPISMO ESTRELA - CCE

BALANÇO em 31 de DEZEMBRO de 2016

RUBRICAS	DATAS	
	2016	2015
ACTIVO		
Activo não corrente		
Activos fixos tangíveis	65 143,28	66 162,50
Investimentos Financeiros	189,27	105,97
	65 332,55	66 268,47
Activo corrente		
Inventários	800,17	901,29
Clientes e Utentes	12 520,88	12 365,47
Estado e outros entes públicos	3 181,95	2 448,78
Diferimentos	268,56	232,31
Outros activos correntes		270,00
Caixa e depósitos bancários	37 891,06	44 126,38
	54 662,62	60 344,23
Total do Activo	119 995,17	126 612,70
CAPITAL PRÓPRIO E PASSIVO		
CAPTAL PRÓPRIO		
Capital realizado	43 894,22	43 894,22
Resultados transitados	69 155,22	50 885,16
	113 049,44	94 779,38
Resultado líquido do período	-4 741,04	18 369,61
TOTAL DO CAPITAL PRÓPRIO	108 308,40	113 148,99
PASSIVO		
Passivo não corrente		
Outras contas a pagar	713,01	713,01
	713,01	713,01
Passivo corrente		
Fornecedores	2 646,64	1 696,49
Estado e outros entes públicos	1 796,23	3 617,12
Outros passivos correntes	6 530,89	7 437,09
	10 973,76	12 750,70
Total do Passivo	11 686,77	13 463,71
Total do capital próprio e do passivo	119 995,17	126 612,70

DESDOBRAMENTO DE ALGUMAS CONTAS DA DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADOS

	Exercício		Exercício	
	2016		2015	
Gastos e perdas				
Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas				
Roteiros	45,92		71,11	
Outros	41,99		41,00	
Camping Gaz	370,97	458,88	887,87	999,98
Fornecimentos e serviços externos				
Electricidade	9 249,08		11 333,99	
Combustíveis	144,46		125,24	
Água	2 728,99		4 065,05	
Outros fluidos (inclui gás)	1 983,55		3 257,85	
Ferramentas e utensílios de desgaste rápido	291,91		436,62	
Livros e documentação técnica	12,00		10,00	
Material de escritório	858,86		1 023,42	
Artigos para oferta	748,88		1 221,38	
Comunicação	2 387,69		1 697,40	
Seguros	893,56		56,41	
Deslocações e estadas	293,29		305,34	
Honorários	2 897,64		3 379,53	
Conservação e reparação	6 689,91		7 636,55	
Serviços Financeiros	1 220,57		1 278,92	
Limpeza, higiene e conforto	5 477,28		1 017,70	
Vigilância e segurança	1 893,14		2 477,77	
Trabalhos Especializados	1 095,53		1 260,33	
Organizações	9 083,72		3 641,25	
Revista "Traço de União"	2 326,06		2 503,16	
Outros fornecimentos e serviços	229,04	50 505,16	215,68	46 943,59
Rendimentos e ganhos				
Vendas:				
Mercadorias				
Roteiros	53,96		105,05	
Bónes, T-shirts, pins, etc.	31,60		46,49	
Outros	170,13		18,90	
Camping Gaz	494,82	750,51	1036,25	1206,69
Prestação de serviços				
Estadias	72993,56		109635,74	
Visitas	305,02		824,44	
Pagamentos fora de prazo	227,84		1259,29	
Exploração do jogos	452,85		1538,53	
Outras prestações de serviço	275,95	74255,22	279,69	113537,69
Proveitos Associativos				
Quotizações, Joia e expediente	8635,00		9821,00	
Organizações	3601,50	12236,50	805,00	10626,00
Outros rendimentos e ganhos				
Renda da Cantina	1282,78		1770,00	
Subsídios, donativos	8920,39	10203,17	761,89	2531,89

CLUBE CAMPISMO ESTRELA - CCE
 DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS POR NATUREZA
 PERÍODO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO 2016

RENDIMENTOS E GASTOS	PERÍODOS	
	2016	2015
Vendas e serviços prestados	75 005,73	114 744,38
Proveitos Associativos	12 236,50	10 626,00
Subsídios, Doações e Legados	8 920,39	761,89
Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas	-458,88	-999,98
Fornecimento e serviços externos	-50 505,16	-46 943,59
Gastos com o pessoal	-48 300,83	-56 252,79
Outros rendimentos e ganhos	1 304,03	1 794,13
Outros gastos e perdas	-1 923,60	-2 270,60
Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos:	-3 721,82	21 459,44
Gastos/reversões de depreciação e de amortização	-1 019,22	-1 365,69
Resultado operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)	-4 741,04	20 093,75
Juros e gastos similares suportados		
Resultado antes de Impostos	-4 741,04	20 093,75
Imposto sobre o Rendimento do período	0,00	-1 724,14
Resultado líquido do período	-4 741,04	18 369,61

PROPOSTAS DA DIREÇÃO

De acordo com os artigos 16.º, 17.º e 31.º dos Estatutos do Clube Campismo Estrela, a Direção decidiu propor os seguintes sócios para receber os respetivos galardões

Sócios de Mérito 2017

Emblema de Prata – 25 Anos de Associado

Nº SÓCIO	NOME
192	Vitor Manuel Ramos Oliveira
193	Georgina Assunção Oliveira
194	Pedro Miguel Oliveira
197	Raquel Teixeira Borrego
198	Jorge Manuel M. Correia
201	Felisbela Branca G. Marques
202	Maria Marina Aguiar Lourenço
203	Maria Lucília Trindade
204	Augusto Domingos Silva
205	Victor Manuel Pereira
206	Emília Guerreiro Basílio
207	Manuel Santos Quaresma
208	Maria Lurdes Oliveira Quaresma
209	Paulo Alexandre Quaresma
212	Ana Sofia Matos Oliveira

A Direção decidiu propor, ainda, os seguintes votos:

VOTOS DE LOUVOR

À mesa da Assembleia Geral

Ao Conselho Fiscal

Ao Conselho de Redacção do Traço de União

À Federação de Campismo e Montanhismo de Portugal

SÓCIO HONORÁRIO

Adérito José Henriques da Costa Graça, sócio Nº 17

VOTOS DE SAUDAÇÃO E AGRADECIMENTO

Aos funcionários do Clube, pela sua dedicação e disponibilidade.

A todos os sócios e amigos do Clube que deram a sua colaboração.

VOTOS DE PESAR

Aos familiares e amigos de todos os companheiros falecidos.

**Representação do Clube Campismo Estrela
em
Organizações Desportivas
2016**

ACAMPAMENTO/ENCONTROS
32º Acampamento da Neve C.C.C. Covilhã/ Parq. Camp. Pião
Acampamento Comemorativo do 75º Aniversário do C.C.L.
XIII Encontro Nac. Campismo - C.C.Torrejano-Parque do Alvorão
29º Acampamento do Oeste, Parque Camp. Serra de Montejunto C.C.C. Torres Vedras
55º Acampamento do C.C.C.Almada, Parque Campismo Ericeira Camping
II Acampamento do Pinhal, Parq. Camp. Praia Fluvial do Açude Pinto
13º Acampamento do Outono, C.C. S. João da Madeira, Parq. Camp. Do Furadouro
37º Acamp. De São Martinho, C.C. Torres Vedras, Sta Cruz

ANIVERSÁRIO
68º Aniversário C.C.Barreiro, Parque dos Picheleiros
41º Aniversário do Clube Port. De Caravanismo
48º Aniversário C.C.C Torres Vedras, Praia de Sta Cruz
69º Aniversário C.C. Setubal
68º Aniversário C.C.C. Almada

A Direcção esteve presente no Rotary Club de Maфра.

ORÇAMENTO PARA 2017

DESPESAS		RECEITAS	
Custo de mercadorias	800,00 €	Vendas de mercadorias	1 000,00 €
Eletricidade	10 500,00 €	Estadias	110 000,00 €
Combustíveis	150,00 €	Visitas	800,00 €
Água	4 250,00 €	Pagamento fora do prazo	1 200,00 €
Outros fluídos (inclui gás)	3 300,00 €	Exploração de jogos	1 000,00 €
Ferramentas e Uten. Desg. Rápido	300,00 €	Outras prestações e serviços	250,00 €
Material de escritório	900,00 €	Proveitos associativos-Quotizações e Jóias	8 550,00 €
Artigos oferta	1 000,00 €	Organizações	4 000,00 €
Rendas e alugueres	100,00 €	Rendas e alugueres	2 000,00 €
Comunicação	1 800,00 €	Proveitos e ganhos operacionais	200,00 €
Seguros	1 000,00 €	TOTAL	129 000,00 €
Deslocações e estadas	300,00 €		
Honorários	4 700,00 €		
Contencioso e notariado	500,00 €		
Conservação e reparação	32 950,00 €		
Limpeza higiene e conforto	1 500,00 €		
Vigilância e segurança	2 500,00 €		
Trabalhos especializados	500,00 €		
Organizações	9 000,00 €		
Revista "Traço União"	4 550,00 €		
Outros fornecimentos e serviços	250,00 €		
Remunerações	35 000,00 €		
Encargos s/ remunerações	9 600,00 €		
Seguros acidentes de trabalho	850,00 €		
Outros custos com o pessoal	900,00 €		
Amortizações	1 000,00 €		
Impostos	200,00 €		
Outros custos e perdas operacionais	100,00 €		
Custos e perdas financeiras	500,00 €		
TOTAL	129 000,00 €		



PARECER DO CONSELHO FISCAL

De acordo com o estabelecido nos Estatutos do Clube Campismo Estrela, vem o Conselho Fiscal dar o seu parecer sobre o Relatório e Contas da Direcção no que respeita ao Ano Fiscal de 2016 bem como ao Orçamento Anual e Plano de Actividades para o Ano de 2017. Para o efeito, reuniu este Órgão as vezes necessárias para efectuar todas as análises.

O Conselho Fiscal fez-se representar praticamente em todas as reuniões da Direcção, dando sempre o seu parecer e entendimento sobre os assuntos nela apresentados ou questionados.

De referir que este Conselho Fiscal acompanhou de perto todas as acções de gestão levadas a cabo pela Direcção dando sempre que necessário o seu contributo e participação.

Em relação ao Relatório e Contas apresentado pela Direcção, reflete os aspectos principais ocorridos ainda que omita a participação e contribuição dos restantes órgãos sociais. O resultado líquido apresentado foi negativo devido ao fecho do parque e por conseguinte a não entrada de capital mas salientamos as boas medidas tomadas no sentido de manter saudáveis as contas e cofres do clube para assim se poder retomar as obras necessárias ao normal funcionamento do Parque de Campismo, contribuindo desta forma para o bem estar de todos.

Quanto às actividades Culturais e Recreativas, o Conselho Fiscal observou que houve um leque alargado assim como de participação nas mesmas por parte dos sócios.

Ao longo do ano de 2016, analisámos os documentos contabilísticos produzidos, tendo sido

questionados os seus responsáveis sempre que este Conselho Fiscal o entendeu como necessário e fazendo as devidas recomendações tidas como essenciais.

Assim, propomos que:

- Seja aprovado o Relatório da Gerência – Preâmbulo.
- Sejam aprovadas as contas do Exercício.
- Seja igualmente aprovado o Orçamento proposto para 2017 nos termos em que se encontra.
- Seja aprovado o Plano de Actividades para o Ano de 2017.
- Que se registre e aprove um agradecimento especial a todos os Companheiros que, desinteressadamente têm dado o seu contributo em prol do Clube.

O Conselho Fiscal
CCE2016/17

Calendário de atividades previstas para 2017

Carnaval	25 de fevereiro
Pinhata	4 de março
Dia da mulher	11 de março
75.º Aniversário do Clube de Campismo Estrela (14 de maio)	14 de maio
Dia da criança	3 de junho
Passeio pedestre	4 de junho
Santo António	10 de junho
Acampamento Comemorativo do 75.º Aniv. do Clube C. Estrela	15 a 18 de junho
São João	24 de junho
São Pedro	1 de julho
46.º Aniversário do Parque (3 de julho)	8 de julho
Passeio de BTT	22 de julho
Torneio de sueca	5 de agosto
Torneio de Matraquilhos	19 de agosto
Torneio de Snooker	2 de setembro
32.º Aniversário da Juventude Estrela (18 de Setembro de 1985)	23 de setembro
São Martinho	11 de novembro
Natal dos Estrelinhas	9 de dezembro
Passagem de Ano	31 de dezembro

Para se manter informado do que se passa no nosso Clube deve ir a:

www.clubecampismoestrela.pt



Fim do Relatório e Contas 2016